

Tec Alloy 56

Propriedades / Aplicações

Vareta para revestimento duro, composta de Ni-Cr-Si-B, com elevada dureza, indicado para aplicações aonde requer boa resistência a corrosão com alta abrasão a frio ou a quente. Sua estrutura é composta de carbonetos de boro com uma base de níquel. Muito utilizado em roscas transportadoras da indústria de plástico, borracha e componentes de válvulas.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

Ni	Cr	B	Si	Fe
Bal.	9,50-16,0	2,0-4,0	3,0-5,0	2,0-5,0

Dureza Típica do depósito de Solda

Dureza (2 a 3 passes)
54-56 HRC

Parâmetros Recomendados

Diâmetro	Processo	Voltagem	Amperagem	Gás
4.00 X 1000 mm	GTAW (TIG)	15-25	150-250	100% Argônio
5.00 X 1000 mm	GTAW (TIG)	18-28	170-280	100% Argônio

* Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.

Embalagem: Caixas com 05 kg.

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1